

19 日本国特許庁(JP)

①実用新案出願公開

⑫ 公開実用新案公報(U) 昭63-155699

<pre>⑤Int Cl.⁴</pre>		識別記号	庁内整理番号	@公開	昭和63年(19	88)10月12日
B 27 D B 32 B	9/00 1/00 7/02 7/10	104	W-8624-5F Z-7628-2B 6804-4F 6804-4F	審査請	水 未請求	(全1頁)

図考案の名称 防電波磁波合板

> ②実 願 昭62-48591

223出 願 昭62(1987)3月30日

⑰考 案 者 井 上 潔

東京都世田谷区上用賀3丁目16番7号

⑪出 願 人 株式会社井上ジャパツ 神奈川県横浜市緑区長津田町字道正5289番地

クス研究所

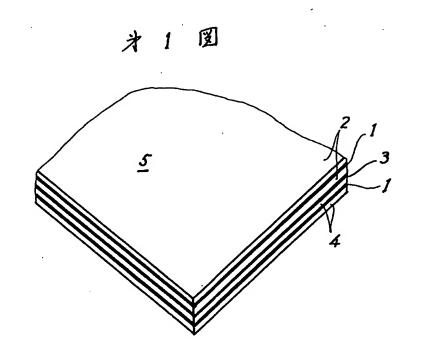
匈実用新案登録請求の範囲

フエノール樹脂系の合成樹脂に磁性材又は導電 材を混入した接着剤を用いて合板を作ることによ り、合板に磁性材又は導電材の層を作り、この層

によつて電波、磁波をシールドするようにした防 電波磁波合板。

図面の簡単な説明

第1図は本考案の合板を例示した図である。



⑩日本国特許庁(JP)

①実用新案出願公開

⑩ 公開実用新案公報(U) 昭63-155699

@Int_Cl_*		識別記号	庁内整理番号	©公開	昭和63年(198	8)10月12日
H 05 K B 27 D B 32 B	9/00 1/00 7/02 7/10	1 0 4	W-8624-5F Z-7628-2B 6804-4F 6804-4F	等查請	水 未請求	(全 頁)

❷考案の名称

防電波磁波合板

②実 額 昭62-48591

❷出 順 昭62(1987)3月30日

深

東京都世田谷区上用賀3丁目16番7号

株式会社井上ジャパツ ⑪出 願 人

神奈川県横浜市緑区長津田町字道正5289番地

クス研究所

明和書

1. 考案の名称

防電波磁波合板

2. 実用新案登録請求の範囲

フェノール樹脂系の合成樹脂に磁性材又は導電材を混入した接着剤を用いて合板を作ることにより、合板に磁性材又は導電材の層を作り、この層によって電波、磁波をシールドするようにした防電波磁波合板。

- 3. 考案の詳細な説明
- (産業上の利用分野)

本考案は合成樹脂に磁性材又は導電材の粉粒を 混入した接着剤を用いて合板を作るようにした防 電波、防磁波合板に関する。

〔従来の技術〕

従来、合板はラワン、かば、ぶな等多くの種類の木材をロータリレースで丸はぎした厚さ 0.5~4 mmのロータリベニヤをフェノール樹脂、アミノ樹脂、エチレン一酢酸ピニル重合体等の接着剤で一枚毎に繊維方向を直交させてはり合せて作って

- 1 -

(考案が解決しようとする問題点)

これ等の合板は建築資材の主流となって床、壁、 天井等に多く使われていて、その合板を利用した で建物の屋内に於ては、電気、電波を利用した 機器や通信装置が多く使われているようになる になる。特に風呂等のガス器具、レンジ、戸締れる を選ぶ、特にするホームパスシステムが実用される に至っているが、その際、問題になるのは各種の 電波、磁波が屋外から屋内に入って機器や通信装



置を 誤動作させ、それが重大な事故につながる恐れもあるということである。又、一方屋内から屋外に電波等を出して他の機器や装置の障害となること等である。そこで本発明は床、壁、天井等に用いる合板が電波、磁波に対してシールドすることが目的になされたものである。

(問題点を解決するための手段)

しかして、本考案は合板を作るときの接着剤、例えば、フェノール樹脂系の合成樹脂にNi,Fc,Co,Mn 等の磁性材、又は金、銀、銅、アルミニウム、パラジウム等の導電性材の粉、粒を混入して磁性、又は導電性の層を有する合板を作るようにしたものである。

(作用)

このように合成樹脂中に磁性材、又は導電材、 或いはそれらの混合したものを混入して合板を作 る接着剤として用いることにより、磁性材や導電 性の層を形成し、その層を有する合板は電波、磁 波をシールドする作用をなすものである。



〔実施例〕

本考案の合板を図示例示して説明する。フェノ - ル 樹 脂 60%、 燐 酸 エ タ ノ ー ル ア ミ ン 20% と ホ ル マリン、メタノール水溶液20%にNi粒を30~60 % 混入した接着剤 1の液中に、ラワン、しな、か は、ふな、なら、せん、かつら等の合板用の材木 をロータリレースを用いて丸はぎして厚さ 0.5~ 4 mmのロータリペニャとしたものを押入して浸し た後乾燥させる。その乾燥した板2.4 を更にフェ ノール樹脂 80%、燐酸エタノールアミン10%、ホ ルマリン、メタノール水溶液10%の接着剤 3の液 を前記板 2と板 4との間に押入したように挟んで 180 ℃で加熱、加圧して焼成したとき合板を作る ことができた。この場合、合板の反対側はメタク リル 酸 アルキルーエチレンポリマーで 接 着したと き、合板の強度と耐水性と、撥水性の優れたもの を作ることができるものである。このようにして 作った合板 5を30時間、 300℃に保つ耐熱テスト を行なった結果、ほとんど変化が認められない程 度優れたものであった。

ここでは磁性材としてNi 粒を混入したが、この外Fe,Co,Mnを混入するようにしてもよく、導電材としてはAu,Ag,Cu,Al,Pd 等の粉粒を混入して導電性を付与し、或いは磁性材、導電材の両方を混入する等して、磁性又は導電性を有する層をもった合板を得ることができたものである。(考案の効果)

本考案による合板は表面又は内部の合せ面に破をれる合板はあることから電波を有することから電波とがなって、コン等のである。従って、コン等のがないのである。とのはないのである。

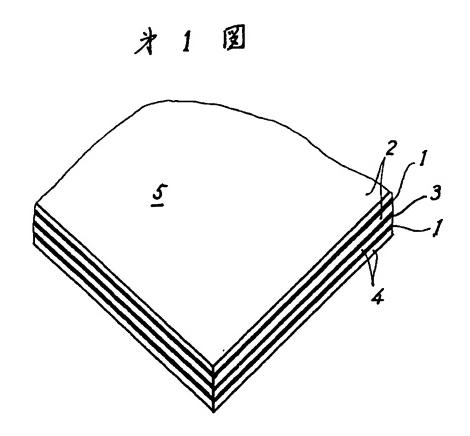
4. 図面の簡単な説明

第1図は本考案の合板を例示した図である。

実用新案登録出願人 株式会社井上ジャパックス研究所 代表者 井 上 潔

- 5 -

953



実用新案登録出願人

株式会社井上ジャパックス研究所 代表者 井 上 深

954

事間 67-15560 Q